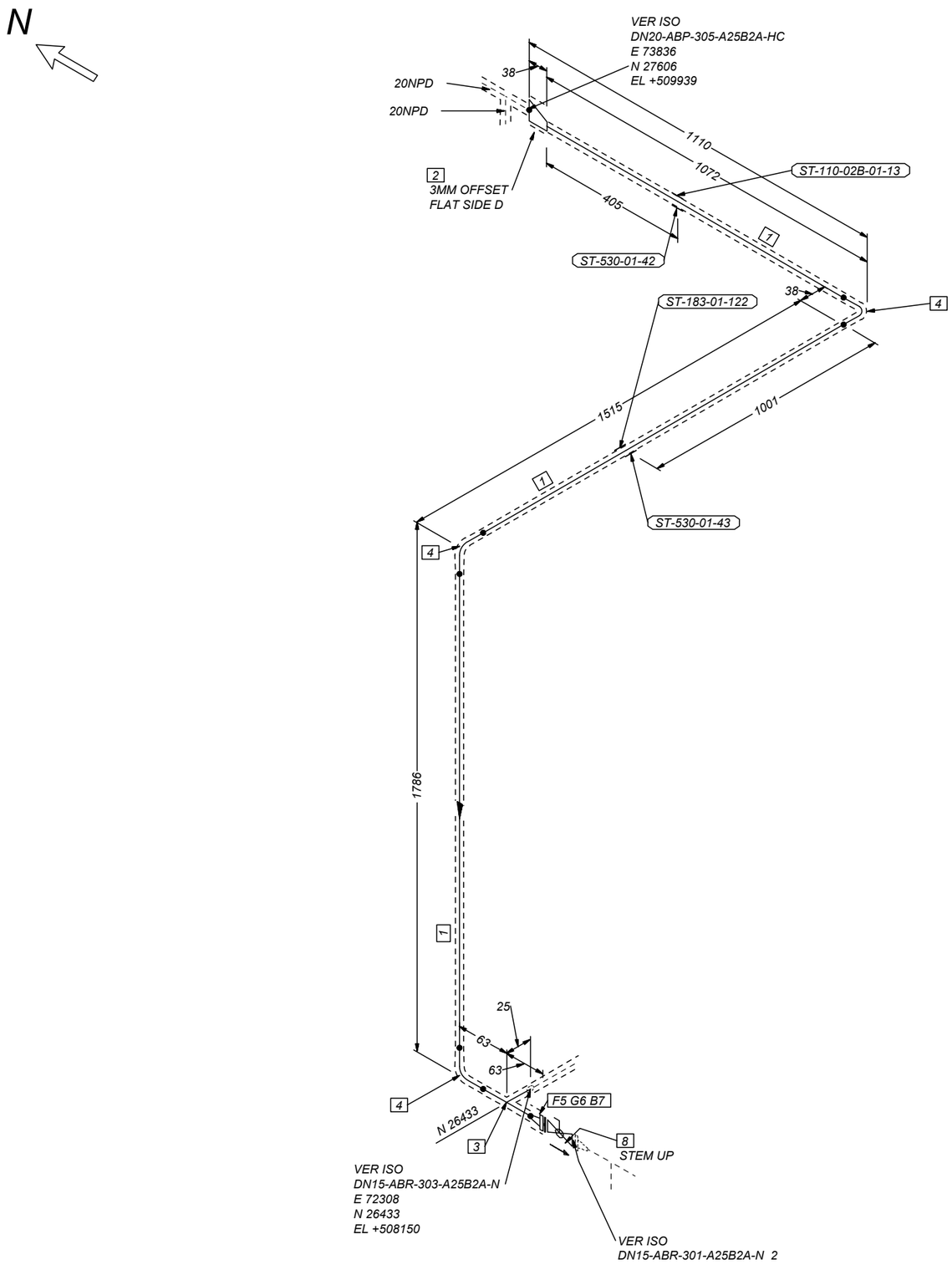


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	15	DN15TUACST3702.6EN	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN15, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN EN 10216-2	4.3 M
2	20x15	DN20x15REAST3702.6	REDUCCION EXCENTRICA DN20xDN15, A.C. ST 37.0, BW, e = 2.6 x 2.6 mm, DIN EN 10253-2-TypA	1
3	15	DN15TEI3DST3702.6E	TE IGUAL, DN15, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA	1
4	15	DN15C90A3DST3702.6	CODO 90º, DN15, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA	3
5	15	DN15WNFC228PN25	BRIDA DE CUELLO, DN15, A.C. C22.8 (1.0460), Tipo B1 (RF), PN 25, EN 1092-1	1

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
6	15	DN15SS316LCSAEPN25	JUNTA ESPIROMETALICA, DN15, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN25, DIN 2690	1
7	12		TORNILLO HEXAGONAL, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4014 CAT.A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, EN ISO 4032 CAT.A, M12x55 mm - 55 mm Length	4
8	15	VBDN15A216WCBPN25.	VALVULA BOLA, DN15, A-216 WCB, RF, PN25, DIN 3202 F18 (SEGÚN ESPECIFICACIÓN A25B2A)	1

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	35/65 °C	UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	1,15/17,7 barg	ZONA	-
E.N.D.	-	ÁREA	-
PRUEBA DE PRESIÓN	25,31 barg	SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-	ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	A25B2A
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS	DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
TRACEADO/ENCAMISADO	-	PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
ESPECIFICACION DE PINTURA	-	P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº

IN/PY-22/0401-MM-525

NUMERO LINEA

DN15-ABR-301-A25B2A-N

ESCALA	HOJA	REV.
S/E	1 / 2	0